

Produktion

Anlage läuft 28 Stunden autark

PRODUKTION NR. 09, 2019

NAGOLD (SM). Voll automatisiert hat Martinmechanic die Bearbeitung von Anschlussblöcken für die Automobilindustrie. Das Roboter-Teilehandling und das Standard-Werkzeugmagazin MEM6384 von Martin Systems wurden so perfekt an ein Dreh-Fräszentrum angedockt, dass es 28 Stunden völlig autark seinen Auftrag ausführen kann. Und das auf zwei Spannvorrichtungen gleichzeitig. Große Flexibilität in der Bearbeitung verleiht dem Dreh-Fräszentrum das Werkzeugmagazin von Martinsystems. Die Realisierungszeit betrug nur 8 Monate.

www.martinmechanic.com